

Mipa BC Vicrom jest lakierem bazowym, gotowym do natrysku, tworzącym efekt zbliżony do wypolerowanego aluminium. Przewidziany do lakierowania felg, listew ozdobnych i elementów zabudowy. Nadaje się również do lakierowania samochodów osobowych i motocykli. W celu zwiększenia odporności na zmienne warunki pogodowe i oddziaływanie promieni UV, zaleca się polakierowanie lakierem bezbarwnym Mipa 2K-HS C 420.

Wydajność: 10-12 m²/l (przy 5 μm)

Odcień	Lakierowanie wstępne: Mipa PUR 90 lub OC T90 Połysk metaliczny, tak jak wypolerowane aluminium		
Proporcje mieszania	gotowy do natrysku		
Rozcieńczalniki	-		
Lepkość do natrysku w temperaturze 20°C	14-16 sek. DIN 4 mm		
Zalecane parametry techniczne	Ciśnienie natrysku	Dysza pistoletu	Liczba natrysków
Pistolet lakierniczy z kubkiem górnym	3 – 4	1,0 mm	1 - 2
HVLP	2,5 – 3,0 bar (ciśnienie wewn. dyszy 0,7 bar)	1,0 - 1,3 mm	1 - 2
Grubość warstwy / warstwa suchego filmu	3-6 μm (1 – 2 natryski; w przypadku większych powierzchni, nanieść dodatkową delikatną warstwę – „przypylić”)		
Czas wietrzenia	2 – 5 min. między natryskami		
Czas schnięcia	Nadający się do pokrycia natryskowego	Pyłosuchy	Gotowy do zamontowania
W temp. 20°C	30 - 35 min.		
W temp. 60°C	10 – 12 min.		

Warunki pracy z materiałem: temp. ponad 10°C i max. 75 % wilgotności powietrza.
Nie stosować bezpośrednio na starych powłokach termoplastycznych.

Przed aplikacją Mipa Vicrom BC, nie szlifować podłoża !
Ewentualne nierówności wypolerować.

Lakierowanie wstępne: Mipa PUR 90 lub OCT90. Polakierować lakierem Mipa Vicrom w ciągu 4 dni. Lakierowanie wstępne suszyć minimum 8h w temp. 20°C lub 30 min. w temperaturze 60°C.
Duże powierzchnie suszyć piecowo.

W przypadku dłuższego składowania, zjawisko tiksotropii (żelowania), które chroni lakier przed osadzaniem się jego cząsteczek na ściankach i dnie puszek, można usunąć w bardzo łatwy sposób – poprzez zwykłe wymieszanie zawartości puszek.

Oznaczenie
Lakier bazowy Mipa Vicrom BC

Stopień palności
All

Ostrzeżenie
zapalny, Xn, zawiera Xylen

Dane zawarte w niniejszej informacji o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji lakierów. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności.

Pro-West Sp. z o. o., ul. Żmudzka 6, PL, 85-028 Bydgoszcz, tel. 0048 (052) 323 50 10, fax 0048 (052) 323 50 20, e-mail: biuro@prowest.pl