



FILLER Podkład Akrylowy

Opis: Podkład na bazie żywic akrylowych o zmniejszonej zawartości części lotnych. Zalecany jest do szybkich napraw. Podkład można stosować w wersjach ze szlifowaniem oraz w wersji mokro na mokro spełniając przy tym zalecenia Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004r o ograniczeniu emisji lotnych związków organicznych LZO. Może być stosowany jako podkład pod wodorozcieńczalne lakiery bazowe. Posiada bardzo dobrą przyczepność do różnego rodzaju podłoży.

Stosowane podłoża:

- stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi,
- poliestrowe szpachłówki NOVOL
- podkłady epoksydowe NOVOL
- stal,
- aluminium,
- stal ocynkowana,
- stal nierdzewna,
- grunty reaktywne (wash primer'y),
- tworzywa sztuczne
- laminaty poliestrowe.

Przygotowanie powierzchni:

- stare powłoki lakierowe odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360,
- szpachłówki poliestrowe do końcowego wyrównania przeszlifować P240 – P320 na sucho,
- podkłady epoksydowe do 12 godzin bez szlifowania, po upływie 12 godzin przeszlifować P320.
- powierzchnie stalowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P120 - P240,
- powierzchnie aluminiowe odtłuścić i zmatować włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić,
- powierzchnie ocynkowane odtłuścić i zmatować drobnoziarnistą włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić.
- stal nierdzewną odtłuścić,
- tworzywa sztuczne przemyć Zmywaczem do usuwania silikonu i zmatować włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić i zastosować środek zwiększający przyczepność do tworzyw sztucznych oraz dodatek zwiększający elastyczność,
- laminaty poliestrowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P280.

Proporcje mieszania:

	Objętościowo	Wagowo
Wersja ze szlifowaniem:		
FILLER Podkład akrylowy	4	100
FILLER HARDENER Utwardzacz do podkładu	1	14
THINNER Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych	25%	12.5
Wersja mokro na mokro:		
FILLER Podkład akrylowy	4	100
FILLER HARDENER Utwardzacz do podkładu	1	14
THINNER Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych	50%	25

Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na podkład.

Wyroby uzupełniające:

Do stosowania z:
FILLER HARDENER Utwardzacz do podkładu
THINNER Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych.

Czas życia mieszanki:

Ok. 15 – 20 min. w temperaturze 20°C

Parametry aplikacyjne:

Wersja ze szlifowaniem:

Lepkość natryskowa: DIN 4/20°C - 25÷45 s
Dysza pistoletu: Ø1.6÷1.8mm
Ciśnienie robocze: 3÷4 bar

Wersja mokro na mokro

Lepkość natryskowa: DIN 4/20°C - 18÷22 s
Dysza pistoletu: Ø1.2÷1.4mm
Ciśnienie robocze: 3÷4 bar

Zawartość lotnych związków organicznych:

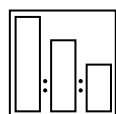
LZO dopuszcz. (kat. B/3) = 540g/L (dla mieszaniny gotowej do aplikacji).
LZO = 490 g/L
(Wersja mokro na mokro: LZO = 538 g/L)

Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) zgodna z:
Rozporządzeniem Ministra Gospodarki i Pracy D.U.Nr 216 z dnia 20 października 2005r.
Dyrektywą UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004r.

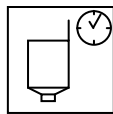
Zasady postępowania:

Wersja ze szlifowaniem:

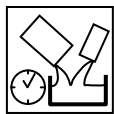
Nałożyć dwie pojedyncze mokre warstwy, pozostawiając czas na odparowanie 5÷10 minut po każdej warstwie. Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy.



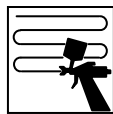
Proporcje:
4+1+25%



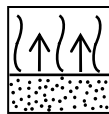
DIN 4/20°C
25÷45 s



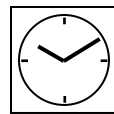
15÷20 min./20°C



2X, 3÷4bar
Ø 1.6÷1.8 mm



5÷10 min



90 min./20°C
20 min./60°C



P360 – P500



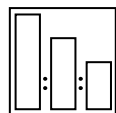
P600-1000

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Nie ponosimy odpowiedzialności za braki, jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

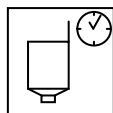
NOVOL Sp. z o.o., Komorniki, PL

Wersja mokro na mokro:

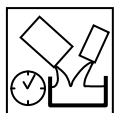
Nałożyć jedną warstwę. Po upływie czasu potrzebnego na odparowanie, ok. 10÷15 minut, można nakładać kolejne powłoki lakiernicze. Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy. Jeżeli czas od nałożenia podkładu jest dłuższy niż trzy godziny to nie można nakładać kolejnych warstw bez poprzedniego przeszlifowania podkładu.



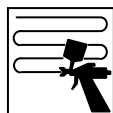
Proporcje
4+1+50%



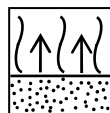
DIN 4/20°C
18÷22 s



30 min./20°C



1-2X, 3÷4bar
Ø 1.2÷1.4 mm



10÷15 min

Grubość warstwy:

Wersja ze szlifowaniem: 50÷60 µm na każdą warstwę

Wersja mokro na mokro: 30÷40 µm na każdą warstwę

Czas utwardzania:

90min. w 20°C; 20 min w 60°C, dla maksymalnie dwóch warstw.

Teoretyczna wydajność

Wersja ze szlifowaniem: Komplet (1 litr podkładu + utwardzacz w odpowiedniej proporcji) pozwala na uzyskanie ok. 8 m² suchej warstwy o grubości 60 µm.

Wersja mokro na mokro: Komplet (1 litr podkładu + utwardzacz w odpowiedniej proporcji) pozwala na uzyskanie ok. 13 m² suchej warstwy o grubości 30 µm.

Zalecane gradacje papieru:

Szlifowanie na sucho mechaniczne: P360 ÷ P500

Szlifowanie na sucho ręcznie: P400 ÷ P500

Szlifowanie na mokro mechaniczne: P600 ÷ P1000

Szlifowanie na mokro ręcznie: P800 ÷ P1000

Czyszczenie sprzętu:

Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych,
THINNER Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych.

Warunki i czas przechowywania:

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naswietlania promieniami słonecznymi.

FILLER Podkład akrylowy: 24 miesiące w 20°C.

FILLER HARDENER

Utwardzacz do podkładu: 9 miesięcy w 20°C.

THINNER Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych:
24 miesiące w 20°C.

Przepisy BHP:

Podane w Karcie Charakterystyki dla danego wyrobu.

Efektywność naszych systemów jest wynikiem badań laboratoryjnych oraz wieloletniego doświadczenia. Gwarantujemy wysoką jakość pod warunkiem, że są spełnione nasze instrukcje i że praca jest wykonana zgodnie z zasadami dobrego rzemiosła. Nie ponosimy odpowiedzialności za braki, jeżeli na końcowy rezultat pracy miały wpływ czynniki znajdujące się poza naszą kontrolą.

NOVOL Sp. z o.o., Komorniki, PL