

Podkład akrylowy PROTECT 310 (HS)

Opis:

PODKŁAD AKRYLOWY PROTECT 310 (4+1 HS) – silnie wypełniający podkład na bazie żywic akrylowych. Dzięki wysokiej lepkości natryskowej pozwala na nanoszenie bardzo grubych warstw, doskonale wypełniających nawet dość duże rysy i nierówności podłoża. Posiada bardzo dobrą przyczepność do różnego rodzaju podłoży, dzięki zastosowaniu wysokiej jakości żywic i specjalnych dodatków zapewnia dobrą ochronę antykorozyjną i izolację materiałów poliestrowych (szpachlówek) od lakierów akrylowych. Dzięki mieszanii kolorów białego i czarnego można uzyskiwać dowolne odcienie szarości, dostosowane do koloru lakierów nawierzchniowych.

Stosowane podłoża:

- stare powłoki lakierowe łącznie z farbami termoplastycznymi,
- poliestrowe szpachłówki Novol,
- podkłady epoksydowe Novol,
- stal,
- aluminium,
- stal ocynkowana,
- stal nierdzewna,
- grunty reaktywne (wash primer'y),
- tworzywa sztuczne
- laminaty poliestrowe.

Przygotowanie powierzchni:

- stare powłoki lakierowe odtłuścić i przeszlifować na sucho papierem P220 - P360,
- szpachłówki poliestrowe do końcowego wyrównania przeszlifować P240 – P320 na sucho,
- podkłady epoksydowe do 12 godzin bez szlifowania, po upływie 12 godzin przeszlifować P320.
- powierzchnie stalowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P120 - P240,
- powierzchnie aluminiowe odtłuścić i zmatować włókniną. Ponownie odtłuścić,
- powierzchnie ocynkowane odtłuścić i zmatować bardzo drobnoziarnistą włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić.
- stal nierdzewną odtłuścić,
- tworzywa sztuczne przemyć Zmywaczem do usuwania silikonu PLUS 780 i zmatować włókniną ścierną. Ponownie odtłuścić i zastosować Środek zwiększający przyczepność PLUS 700 oraz Dodatek zwiększający elastyczność PLUS 770,
- laminaty poliestrowe odtłuścić i przeszlifować na sucho P280.

Dobarwianie:

Do zabarwiania można stosować barwne lakiery akrylowe w ilości do 15 % objętościowych. Utwardzacz liczyć na całość dobarwionego podkładu.

Proporcje mieszania:

| | Objętościowo | Wagowo |
|---|--------------|--------|
| Podkład akrylowy PROTECT 310 (4+1 HS) | 4 | 100 |
| Utwardzacz H 5520 | 1 | 15 |
| Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych THIN 850 | 10% - 20% | 5 – 11 |
| Ilość rozcieńczalnika dodajemy w przeliczeniu na podkład. | | |

Wyroby uzupełniające:

- Przyspieszacz do wyrobów akrylowych PLUS 750.
- Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych THIN 850 szybki, normalny, wolny.
- Dodatek zwiększający elastyczność PLUS 770.

Czas przydatności do nanoszenia od momentu wymieszania z utwardzaczem:

ok. 1 godz. w temperaturze 20°C.

Lepkość natryskowa, dysza pistoletu, ciśnienie robocze:

Układ wypełniający:

10% Rozcieńczalnika do wyrobów akrylowych THIN 850
DIN 4/20°C ok.60s, Ø1.6÷1.8mm, 3÷4 bar

Układ gruntujący:

20% Rozcieńczalnika do wyrobów akrylowych THIN 850
DIN 4/20°C ok.40s, Ø1.6÷1.8mm, 3÷4 bar

Zawartość lotnych związków organicznych:

LZO dopuszcz. (kat. B/3) = 540g/L (dla mieszaniny gotowej do aplikacji).

LZO = 500g/L

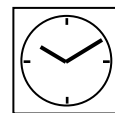
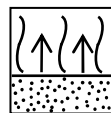
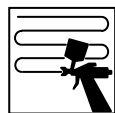
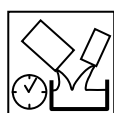
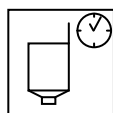
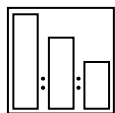
Zawartość lotnych związków organicznych (LZO) zgodna z:

Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2007r. (Dz.U. z dnia 24 stycznia 2007r)

i Dyrektywą UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004r.

Zasady postępowania:

Nałożyć dwie lub trzy pojedyncze mokre warstwy, pozostawiając czas na odparowanie 5÷10 minut po każdej warstwie. Czas odparowania zależy od temperatury i grubości warstwy. Po 10 minutach od położenia ostatniej warstwy powłoka może być utwardzana w podwyższonej temperaturze.



Podkład DIN 4/20°C ok.60s
wypełniający: DIN 4/20°C ok.40s
4+1+10%
Grunt: 4+1+20%

1 godz./20°C

2 ÷ 3X, 3÷4bar
Ø 1.6÷1.8mm

5÷10 min

3 godz./20°C
30 min./60°C

P360 - P500

P600-1000

Grubość warstwy:

ok. 50-60 µm na każdą warstwę.

Czasy utwardzania:

3 godz. w 20°C; 30 min w 60°C, dla grubości 150-180 µm

Teoretyczna wydajność:

Komplet (1 litr podkładu + utwardzacz w odpowiedniej proporcji) pozwala na uzyskanie ok. 5.5m² suchej warstwy o grubości 100 µm.

Zalecane gradacje papieru:

Szlifowanie na sucho mechaniczne: P360 ÷ P500
Szlifowanie na sucho ręcznie: P400 ÷ P500
Szlifowanie na mokro mechaniczne: P600 ÷ P1000
Szlifowanie na mokro ręcznie: P800 ÷ P1000

Kolor:

Biały, szary, czarny.

Czyszczenie sprzętu:

Rozpuszczalnik do wyrobów nitrocelulozowych lub Rozcieńczalnik do wyrobów akrylowych THIN 850.

Warunki i czas przechowywania:

Przechowywać w chłodnych i suchych pomieszczeniach z dala od źródeł ognia i ciepła. Unikać naświetlania promieniami słonecznymi.

Podkład akrylowy PROTECT 310 (4+1 HS): 24 miesiące w 20°C.

Utwardzacz H 5520 : 9 miesięcy w 20°C.

Przepisy BHP:

Podane w Karcie Charakterystyki dla danego wyrobu.

Uwagi:

Podkład akrylowy PROTECT 310 należy stosować wyłącznie z utwardzaczem firmy NOVOL H 5520. Stosowanie innych utwardzaczy może powodować pogorszenie własności antykorozyjnych podkładu oraz jego odporności chemicznej i mechanicznej.