

**Sikaflex® - 552 AT**

Strukturalny klej montażowy o wysokich właściwościach wytrzymałościowych.

## Charakterystyka Techniczna Produktu

Charakterystyka chemiczna	hybryda
Kolor (CQP <sup>1</sup> 001-1)	biały, czarny
Mechanizm utwardzania	wchłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość (nieutwardzony) (CQP 006-4)	ok. 1,45 kg/l
Stabilność (Non-sag)	dobra
Temperatura nakładania	5-40°C (40-105°F)
Czas tworzenia naskórka <sup>2</sup> (CQP 019-1)	ok. 40 minut
Czas otwarty <sup>2</sup> (CQP 526-1)	ok. 30 minut
Szybkość utwardzania (CQP 049-1)	Wykres nr 1
Skurcz (CQP 014-1)	ok. 2%
Twardość Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ok. 50
Wytrzymałość na rozciąganie (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 3 N/mm <sup>2</sup>
Wydłużenie do zerwania (CQP 036-1 / ISO 37)	ok. 300 %
Odporność na rozdieranie (CQP 045-1 / ISO 34)	ok. 10.0 N/mm
Wytrzymałość na ścinanie (CQP 046-1 / ISO 4587)	ok. 2 N/mm <sup>2</sup>
Temperatura zeszklenia (CQP 509-1 / ISO 4663)	ok. -50°C (-75°F)
Opór właściwy (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	ok. 3 x 10 <sup>11</sup> Ω cm
Temperatura użytkowa (CQP 513-1)	90°C
Krótkookresowa	4 godziny 140°C 1 godzina 150°C
Trwałość (w temperaturze poniżej 25°C) (CQP 016-1)	12 miesięcy

<sup>1)</sup> CQP = Corporate Quality Procedure<sup>2)</sup> 23°C / 50% w.w.**Opis produktu**

Sikaflex®-552 AT jest elastycznym, jednoskładnikowym, hybrydowym klejem montażowym o znakomitych parametrach wytrzymałościowych, przeznaczonym do połączeń konstrukcyjnych oraz wypełniania szczelin. Utwardza się pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu atmosferycznym do postaci trwałego elastomeru. Sikaflex®-552 AT nie zawiera izocyjanianów. Sikaflex®- 552 AT produkowany jest zgodnie z systemami ISO 9001/14001, gwarantującymi wysoką i stałą jakość produktu.

**Zalety produktu**

- zaawansowana technologia hybrydowa
- dobra przyczepność do szerokiej gamy podłoży bez podkładu
- odporność na uderzenia i wstrząsy
- odporność na starzenie i warunki atmosferyczne
- dobra wytrzymałość montażowa
- przenoszenie wysokich obciążeń dynamicznych
- szybkie utwardzanie
- bezwonność
- odporność na korozję
- wysoka oporność elektryczna
- brak rozpuszczalników, silikonów, izocyjanianów i PVC

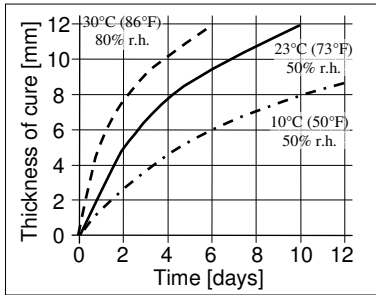
**Zastosowanie**

Sikaflex® - 552 AT stosuje się do połączeń konstrukcyjnych narażonych na wysokie obciążenia dynamiczne. Wykazuje on dobrą przyczepność do materiałów powszechnie stosowanych w warsztatach samochodowych. tj. podkładów do metali, malowanych tworzyw sztucznych i tworzyw sztucznych. Ze względu na to, iż niektóre tworzywa bardzo łatwo ulegają pęknięciu, przed zastosowaniem należy zapoznać się ze wskazaniami producenta.



## Mechanizm utwardzania

Sikaflex®-552 utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest z zasady niższa, wobec czego proces utwardzania przebiega wolniej.



Szybkość utwardzania Sikaflex 552 AT

## Odporność Chemiczna

Sikaflex® - 552 AT jest odporny na wodę słodką i morską, wodne roztwory środków myjących. Przez krótki czas jest odporny na paliwa, oleje mineralne oraz tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne, alkohole, stężone kwasy mineralne i substancje żrące oraz rozpuszczalniki. Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia udzielane są na życzenie.

## Sposób Nakładania

### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu. W razie konieczności, przyczepność uszczelniacza może być poprawiona poprzez zastosowanie na powierzchnię Sika®Cleaner-205. Ogólnie przyjmuje się, że powierzchnia powinna być przygotowana zgodnie z instrukcją zawartą w Przewodniku Przygotowania Powierzchni. W przypadku nietypowych aplikacji porad udziela Dział Techniczny Sika Poland Industry.

### Nakładanie

Tubka: przebić membranę tuby. Unipac: opakowanie umieścić w wyciskaczu ręcznym lub pneumatycznym i odciąć klips zaciskający unipac. Przyciąć końcówkę dyszy podającej masę stosownie do żądanej grubości

warstwy uszczelniacza. Podczas nakładania kleju nie dopuścić do uwięzienia baniek powietrza pod masą Sikaflex-u. Otwarte opakowanie powinno być możliwe szybko zużyte.

W czasie pracy temperatura uszczelnianych elementów i masy Sikaflex powinna znajdować się w przedziale od +15 do +25°C. Nie nakładać masy w temperaturze otoczenia poniżej 5°C i powyżej 40°C.

### Wykończenie

Nakładanie i wykończenie należy przeprowadzać w ramach czasu otwartego. Zaleca się stosowanie Sika®Tooling Agent N. Przydatność innych środków wykończalnych musi zostać potwierdzona odpowiednimi testami.

### Czyszczenie

Po zakończonej aplikacji używane narzędzia można oczyścić z nieutwardzonego Sikaflexu® - 552 AT przy pomocy Sika®Removera-208 lub innego odpowiedniego rozpuszczalnika. Utwardzony klej można usunąć wyłącznie mechanicznie.

Ręce i odsłoniętą skórę należy niezwłocznie oczyścić przy użyciu ręczników Sika® Handclean lub innego przemysłowego środka czyszczącego i wody. Nie używać rozpuszczalników!

### Malowanie

Sikaflex®-552 AT może być malowany większością dostępnych samochodowych systemów lakierniczych (z farbami na bazie wody włącznie). Nieodpowiednie są farby na bazie alkidów i o beztlenowym mechanizmie utwardzania.

Możliwa jest aplikacja mokrym-na-mokre. Aby uzyskać najlepsze właściwości materiału należy pozwolić by klej utwardził się przed malowaniem i następującym procesem suszenia.

Przyczepność w pełni utwardzonego Sikaflexu® -552 AT można zwiększyć stosując Sika®Cleaner-205 przed procesem malowania. Powinno być zrozumiałe, że lakierowana powierzchnia może być narażona na pęknięcia wynikające z niższej

elastyczności farby niż uszczelniacza.

### Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:

- Przewodnik Przygotowania

Powierzchni

- Karta Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej

### Opakowania

Tubki	300 ml
Unipac	600 ml

### Ważne

Wszystkie dane techniczne podane w niniejszej Karcie oparte są na wynikach badań laboratoryjnych.

Pomiary prowadzone w innych warunkach mogą się różnić ze względu na okoliczności od nas niezależne.

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i usuwania środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karcie zawierającej własności fizyczne, ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego bezpieczeństwa.

### Uwaga

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Sika zastrzega sobie prawo zmiany właściwości swoich produktów. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi zasadami sprzedaży i dostawy. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Technicznej używanego produktu. Kopię aktualnej Karty Technicznej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Dodatkowe informacje dostępne są na :  
[www.sika.pl](http://www.sika.pl)

Sika Services AG  
Corporate Industry  
Tüffenwies 16  
CH-8048 Zürich  
Switzerland  
Tel: +41 1 436 40 40  
Fax: +41 1 436 45 30

Sika Poland Sp. z o.o.  
Siedziba Firmy  
Karczunkowska 89  
PL 02-871 Warszawa  
Polska  
Tel: +48 22 310 07 00  
Fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry  
Biuro Kraków  
Łowińskiego 40  
PL 31-752 Kraków  
Polska  
Tel: +48 12 644 04 92  
Fax: +48 12 644 16 09

