

Obszar zastosowania

Podkład Mipa 4+1 Acrylfiller HS jest produktem o dużej sile wypełnienia, łatwym do szlifowania. Stosuje się go jako podkład wypełniający grubowarstwowy lub cienkowarstwowy. W połączeniu z Mipa 2K-Reaktivzusatz VR możliwa jest ekspresowe suszenie w temperaturach pokojowych lub w podwyższonej temperaturze. Zapewnia duże oszczędności w przepustowości kabiny lakierniczej, suszeniu piecowym oraz czasach pracy. Znajduje zastosowanie w niewielkich naprawach (Spot-Repair), nie tworzy brzegów i "nie siada".

Kolejną możliwością dzięki zastosowaniu dodatku Mipa 2K-Reaktivzusatz VR jest obróbka mokry-na-mokry. W tym przypadku po 10 minutach suszenia podkład może być polakierowany.

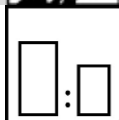
Wydajność: 5,0 – 6,0 m² / l (warstwa suchego filmu 50 - 80 μm)

Instrukcja zastosowania



Kolor

biały, żółty tlenkowy, jasnoszary (RAL7035), ciemnoszary (RAL7011), czarny



Proporcje mieszania

wagowo (lakier : utwardzacz)

objętościowo (lakier : utwardzacz)

Utwardzacz

Mipa utwardzacz H / MS

-

4 : 1

Mipa utwardzacz HS

-

6 : 1

Mipa utwardzacz H 5 / H 10 mokry-na-mokry

-

3 : 1



Utwardzacz

Lakierowanie całościowe

Mipa MS 25

Mipa HS 25

Lakierowanie częściowe

Mipa H 5 / 10

Mipa HS 5 / 10



Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki

50 – 60 min z Mipa H 5 / HS 5 w temperaturze 20°C

1,5 - 2 h z Mipa H 10 / HS 10 w temperaturze 20°C

2 h z Mipa MS 25 / HS 25 w temperaturze 20°C

Przy zastosowaniu dodatku Mipa 2K-Reaktivzusatz VR czas przydatności do użycia gotowej mieszanki skraca się

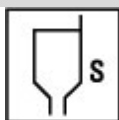


Rozcieńczalnik

Mipa 2K V 10

Mipa 2K V 25

Mipa 2K-Reaktivzusatz VR



Lepkość natryskowa

Aby uzyskać więcej informacji, patrz instrukcje aplikacji.

Pistolet lakierniczy

Airmix/Airless

z górnym kubkiem

18 - 22 s 4 mm DIN (podkład do szlifowania)

-

14 – 16 s 4 mm DIN (zastosowanie mokry-na-mokry)


-

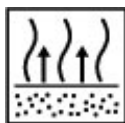
25 – 30 s 4 mm DIN (zastosowanie grubowarstwowe)

-

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Metoda aplikacji	Utwardzacz	Ciśnienie (bar)	Dysza (mm)	Liczba natrysków	Rozcieńczalnik
Pistolet lakierniczy z kubkiem górnym (podkład do szlifowania)	-	1,6 – 2	1,6 – 1,8	2-3	-
 HVLP (podkład do szlifowania)	-	1,6 – 2 0,7 (ciś wew. dyszy)	1,3 – 1,4	2-3	-
Pistolet lakierniczy z kubkiem górnym (mokry-na-mokry)	-	1,6 – 2	1,6 – 1,8	1 – 1,5	-
HVLP (mokry-na-mokry)	-	1,6 – 2 0,7 (ciś wew. dyszy)	1,3 – 1,4	1 – 1,5	-

**Czas odparowania**

5 - 8 min. między natryskami

10 - 15 min. odparowanie przed suszeniem w kabinie

Warstwa suchego filmu

przy zastosowaniu standardowym: 50 – 100 µm

przy zastosowaniu grubowarstwowym: do 300 µm

przy zastosowaniu mokry-na-mokry: 20 – 40 µm



Czas suszenia Temperatura obiektu	Pyłosuchy	Odporny na dotyk	Gotowy do montażu	Gotowy do szlifowania	Gotowy do polakierowania
20°C	-	-	-	3 h	10 min mokry-na-mokry
60°C	-	-	-	20 min.	-
Promiennik podczerwieni krótkofalowy	-	-	-	8 min.	-
Promiennik poczerwieni długofalowy	-	-	-	10 – 15 min.	-

Uwagi**Okres ważności:** Według wskazań na opakowaniu lub 3 lata od daty produkcji.**Ustawodawstwo LZO:** Wartość graniczna dla produktu (według kategorii B/c) 540g/l

Produkt zawiera maksymalnie 500 g/l LZO.

Warunki aplikacji: Od + 10°C i do 80% względnej wilgotności powietrza. Należy zapewnić odpowiednią wentylację.**Instrukcje aplikacji:**

Uwaga: Czas schnięcia odnosi się do zastosowania utwardzaczy Mipa 2K H 5, HS 5, H 10 i HS 10. Po zastosowaniu utwardzaczy Mipa MS 25 i HS 25 lub przy większej grubości warstwy suchego filmu czas schnięcia wydłuża się odpowiednio.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

Szczegółowe instrukcje przetwarzania są następujące:

1. Podkład wypełniający standardowy

4+1 Acrylfiller HS	+ utwardzacz stosunek mieszania objętościowo	+ 2K rozcieńczalnik	Lepkość natrysku 4 mm DIN	Liczba natrysków	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki w 20°C	WSF (warstwa suchego filmu)	Możliwość szlifowania
	H 5 4:1	20 %	18 – 22 s	2 - 3	50 - 60 min	50 – 100 µm	3 h / 20°C 20 min / 60°C
	H 10 4:1				1,5 – 2 h		
	HS 5 6:1	25 %			50 - 60 min		
	HS 10 6:1				1,5 – 2 h		

2. Podkład wypełniający standardowy „Technologia ekspresowa”

4+1 Acrylfiller HS	+ utwardzacz stosunek mieszania objętościowo	+ Mipa 2K-Reaktivzusatz VR	Lepkość natrysku 4 mm DIN	Liczba natrysków	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki w 20°C	WSF (warstwa suchego filmu)	Możliwość szlifowania
	H 5 4:1	20 %	18 – 22 s	2 - 3	30 min	50 – 100 µm	90 min / 20°C 10 min / 60°C
	H 10 4:1				50 min		
	HS 5 6:1	20% dodatkowo + 10% 2K rozcieńczalnik			30 min		
	HS 10 6:1				50 in		

3. Podkład mokry-na-mokry „Technologia ekspresowa”

4+1 Acrylfiller HS	+ utwardzacz stosunek mieszania objętościowo	+ Mipa 2K-Reaktivzusatz VR	Lepkość natrysku 4 mm DIN	Liczba natrysków	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki w 20°C	WSF (warstwa suchego filmu)	Możliwość szlifowania
	H 5 / H 10 3:1	20 %	14 – 16 s	1 – 1,5	35 – 40 min	20 – 40 µm	10 min / 20°C

Uwaga: Mipa 2K-Reaktivzusatz VR nie może być stosowany w temperaturach wyższych niż 25°C ze względu na zbyt krótki czas przydatności mieszanki do użycia. Dodana ilość musi zawsze wynosić dokładnie 20%, w przeciwnym wypadku może dojść do niepożądanego reakcji.

Jeżeli stosuje się utwardzacze HS 5 i HS 10, po dodaniu 20% Mipa 2K-Reaktivzusatz VR konieczny jest 10% dodatek rozcieńczalnika 2K.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: Pro-West Sp. z o. o. · ul. Żmudzka 6 · 85-028 Bydgoszcz · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl

4. Podkład wypełniający standardowy do lakierowania całościowego.

4+1 Acrylfiller HS	+ utwardzacz stosunek mieszania objętościowo	+ 2K rozcieńczalnik	Lepkość natrysku 4 mm DIN	Liczba natrysków	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki w 20°C	WSF (warstwa suchego filmu)	Możliwość szlifowania
	MS 25 4:1	20 %	18 – 22 s	2 - 3	50 – 60 min	50 – 100 µm	5 h / 20°C 30 – 40 min / 60°C
	HS 25 6:1	25 %			1,5 – 2 h		

5. Podkład wypełniający grubowarstwowy

4+1 Acrylfiller HS	+ utwardzacz stosunek mieszania objętościowo	+ 2K rozcieńczalnik	Lepkość natrysku 4 mm DIN	Liczba natrysków	Czas przydatności do użycia gotowej mieszanki w 20°C	WSF (warstwa suchego filmu)	Możliwość szlifowania
	H 5 4:1	10 %	25 – 30 s	4 - 5	50 - 60 min	do 300 µm	5 h / 20°C 30 – 40 min / 60°C
	H 10 4:1				1,5 - 2 h		
	HS 5 6:1	15 %			50 - 60 min		
	HS 10 6:1				1,5 - 2 h		

Aplikacja: Przy zastosowaniu na gołe podłoża metalowe zastosować najpierw podkład przyczepnościowy (Mipa Rapidprimer, Mipa Aktivprimer lub Mipa WBS 1K-Grundierfiller).

Niewielkie miejsca, wielkości dłoni, wykonane ze stali i żelaza mogą zostać polakierowane bezpośrednio.

W przypadku lakierów jednowarstwowych szlifować papierem P 400 na sucho lub P 600 na mokro. W przypadku lakierów dwuwarstwowych szlifować papierem P 500/ P 600 na sucho lub P 800/ 1000 na mokro.

Nie stosować na podłożach termoplastycznych. Podłoże musi być, czyste, suche i odtłuszczone. Całość podłoża przeszlifować. Nieutwardzone, stare powłoki lakiernicze usunąć.

Produkt przeznaczony wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Dane zawarte w niniejszej karcie technicznej zamieszczono wyłącznie w celach informacyjnych. Informacje o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji materiałów lakierniczych. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności. Należy przestrzegać zaleceń zawartych w kartach danych bezpieczeństwa jak i ostrzeżeń podanych na opakowaniu. Informujemy, że nie jesteśmy zobowiązani do przeprowadzania aktualizacji danych, jednakże zastrzegamy sobie prawo do zmiany lub uzupełnienia treści informacji bez wcześniejszej zapowiedzi.

MIPA SE · Am Oberen Moos 1 · D-84051 Essenbach · Tel.: +49(0)87 03/922-0 · Fax: +49(0)87 03/922-100 · mipa@mipa-paints.com · www.mipa-paints.com
Dystrybucja i doradztwo techniczne w Polsce: Pro-West Sp. z o. o. · ul. Żmudzka 6 · 85-028 Bydgoszcz · tel.: 52 323 50 10 · www.mipa-paints.pl