

2K podkład na bazie żywicy epoksydowej na stal, powierzchnie ocynkowane i metale nieżelazne z ochroną antykorozyjną. Zastosowanie jako podkład „mokry-na-mokry”, podkład do szlifowania lub przyczepnościowy. Gotowy do pokrycia szpachlówkami poliestrowymi po suszeniu piecowym (30 minut w temperaturze 60°C) o grubości warstwy podkładu EP do 120 µm.

Wydajność: 5 – 6 m² / l

Odcień	szary (ok. RAL 7032)		
Proporcje mieszania	2 : 1 objętościowo		
Utwardzacz	Utwardzacz Mipa EP 30356		
Rozcieńczalniki	Rozcieńczalnik Mipa EP – dodać około 10%		
Lepkość do natrysku w temperaturze 20°C	18 – 20 s 4 mm DIN, pompa lakiernicza 40-50 s		
Zalecane parametry techniczne	Ciśnienie natrysku	Dysza pistoletu	Liczba natrysków
Pistolet lakierniczy z kubkiem górnym	4 – 5 bar	1,5 - 2 mm	2 – 3 lub 3 – 4
Pompa lakiernicza airless	120 – 150 bar	0,3 mm	2
Czas przydatności do użycia	10 h		
Grubość warstwy / warstwa suchego filmu	jako podkład gruntujący 40 – 50 µm, jako podkład wypełniający do 100 µm, jako podkład przyczepnościowy 15 – 20 µm		
Czas wietrzenia	5 – 10 między natryskami		
Czas schnięcia	Nadający się do pokrycia natryskowego	Pyłosuchy	Gotowy do zamontowania
W temp. 20°C	możliwość polakierowania po 1 h, szlifowanie po 12 h		
W temp. 60°C	możliwość polakierowania po 30-40 min.		
Promiennik podczerwieni			
Ustawa odnośnie LZO	Wartość graniczna dla produktu (według kategorii B/c) 540g/l. Produkt zawiera maksymalnie 519g/l LZO.		

Warunki pracy z materiałem: temp. od + 10°C i do 75 % względnej wilgotności powietrza.

Wskazówki:

Po wymieszaniu komponentów odczekać ok. 15 minut. Jeżeli podkład pokrywany będzie lakierem po czasie dłuższym niż 24 godziny jego powierzchnię należy przeszlifować.

Oznaczenie	Stopień palności	Ostrzeżenie
Podkład Mipa EP	nie dotyczy	łatwopalny
Utwardzacz Mipa EP 30356	nie dotyczy	łatwopalny, Xn szkodliwy dla zdrowia, zawiera ksylen
Rozcieńczalnik Mipa EP	A II	łatwopalny, Xn szkodliwy dla zdrowia, zawiera ksylen

Dane zawarte w niniejszej informacji o produkcie odpowiadają obecnemu stanowi wiedzy i bazują na długoletnim doświadczeniu w produkcji lakierów. Nie są one jednakże wiążące i nie dają gwarancji poprawności.