

## Warunki stosowania

### Przygotowanie podłoża

Jako powłoka antykorozyjna: zastosować odpowiednie sposoby odrdzewiania (obróbka strumieniowo-ścierna do Sa 2 lub obróbka ręczna lub mechaniczna do St 2). Jako powłoka adhezyjna: powierzchnia musi być odtłuszczona, czysta i jeśli jest to konieczne, wypiaskowana. Zawsze wykonać test przyczepności.

### Warunki aplikacji

- Wszystkie prace muszą być wykonywane przy suchej pogodzie i na suchym podłożu zgodnie z naszymi danymi technicznymi produktu.
- Należy zachować czas schnięcia między 2 warstwami na poziomie 24 godzin lub inny określony przez doradcę technicznego.
- Minimalna temperatura otaczającego powietrza i podłoża: + 8 °C .
- Maksymalna temperatura podłoża: + 55 °C .
- Wilgotność powietrza: max. 85 %.
- Otaczający obszar należy zabezpieczyć przed rozpyleniem cząstkami farby. Doszczelnić wszelkie rurki i przewody w czasie aplikacji.
- Chronić roślinność, zwierzęta i uprawy przed zabrudzeniem ich przez farby.

Używać wymaganych w czasie pracy z farbami masek przeciwpyłowych.

### Instrukcja stosowania

#### Warunki atmosferyczne:

Temperatura w granicach 8÷55°C, wilgotność powietrza - max. 80%.

#### Szczegółowe zalecenia:

Przy aplikacji wewnątrz pomieszczeń zapewnić odpowiednią wentylację.

W czasie przerw zanurzyć pędzel lub końcówkę dyszy w wodzie.

Nową galwanizowaną stal, zamiast PEGANOX, zagruntować gruntem GALVAPRIM.

Pędzel / wałek: nie rozcieńczać przy nanoszeniu właściwej powłoki antykorozyjnej; rozcieńczyć do 25% wodą dla uzyskania powłoki adhezyjnej (zużycie: ok. 100 g/m<sup>2</sup>).

Natrysk bezpowietrzny: rozcieńczać dodatkiem do 3% wody, średnica dyszy 0.011÷0.013 cala.

Po użyciu narzędzia i urządzenia przemyć wodą.